

1) Parts description



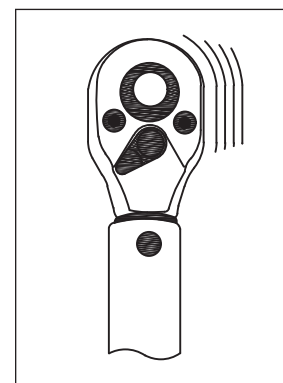
①	Tool-head
②	Reversible lever
③	Quick release button
④	1/4" Drive
⑤	Viewing window
⑥	Cursor
⑦	Scale
⑧	Knob

⚠ Torque range: 4 - 24 Nm in 0.2 Nm increment

Bit sockets:



Picture 1



Picture 2

2) Instruction

1. Set the required direction of rotation at the reversible lever ②.
2. Put the required bit socket on the 1/4" drive ④.
3. Set the required torque by turning the knob ⑧ as below example (picture 1):
 - a) Press the knob ⑧ and then turn clockwise until „8“ is aligned with the cursor ⑥ in the viewing window ⑤ and „0“ on the scale ⑦ is aligned with the indicator on the handle.
 - b) Continue to turn the knob ⑧ clockwise until „1.6“ on the scale ⑦ is aligned with the indicator on the handle. Then torque 9.6 Nm is set (8 Nm + 1.6 Nm = 9.6 Nm)
4. Tighten the wrench on bolt or nut until hearing „click“ sound and tool-head ① eases (picture 2), then release force immediately.

3) Notice

1. The torque wrench has been calibrated to be accurate to $\pm 6\%$.
2. Before the first use or being unused for long time, be sure to repeat setting the torque to highest torque for 5-10 times so that the components within can be completely lubricated by the lubricant.
3. Always set the torque to the lowest value when the wrench is not used.
4. Keep the torque wrench clean and do not soak in any liquid.
5. Do not apply force after the preset torque is reached or otherwise the work piece/the wrench may get damaged.
6. Do not disassemble the torque wrench and please contact the local distributor if any problem or calibration demands.
7. This is a high-precision measuring instrument and should not be used like a regular ratchet.

1) Teilebeschreibung



① Werkzeugkopf
② Umschalthebel
③ Schnellverschluss-Knopf
④ 1/4"-Aufnahme
⑤ Sichtfenster
⑥ Anzeigelinie
⑦ Skala
⑧ Drehknopf

⚠ Drehmomentbereich: 4 - 24 Nm in 0,2 Nm Schritten

Bit-Stecknüsse



Abbildung 1

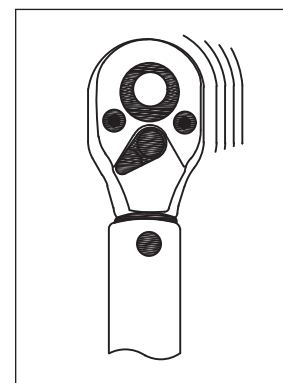


Abbildung 2

2) Einstellung

1. Stellen Sie am Umschalthebel ② die gewünschte Drehrichtung ein.
2. Stecken Sie die erforderliche Bit-Stecknuss auf die 1/4"-Aufnahme ④.
3. Stellen Sie das erforderliche Drehmoment ein, indem Sie den Knopf ⑧ wie unten gezeigt drehen (Abbildung 1):
 - a) Knopf ⑧ drücken und dann im Uhrzeigersinn drehen, bis „8“ mit der Anzeigelinie ⑥ im Sichtfenster ⑤ übereinanderliegt und die Anzeige am Griff auf „0“ auf der Skala ⑦ zeigt.
 - b) Drehen Sie den Knopf ⑧ weiter im Uhrzeigersinn, bis die Anzeige am Griff auf „1,6“ auf der Skala ⑦ zeigt. Jetzt ist das Drehmoment 9,6 Nm eingestellt (8 Nm + 1,6 Nm = 9,6 Nm).
4. Drehen Sie den Schraubenschlüssel an der Schraube oder Mutter, bis Sie ein „Klick“-Geräusch hören und der Werkzeugkopf ① nachlässt (Abbildung 2). Lassen Sie die Kraft sofort los.

3) Achtung

1. Der Drehmomentschlüssel ist auf $\pm 6\%$ genau kalibriert.
2. Stellen Sie das Drehmoment vor dem ersten Gebrauch oder bei längerer Nichtbenutzung unbedingt 5-10 Mal auf das höchste Drehmoment ein, damit die Komponenten im Inneren vollständig mit dem Schmiermittel geschmiert werden können. Stellen Sie das Drehmoment immer auf den niedrigsten Wert ein, wenn der Schlüssel nicht verwendet wird.
4. Halten Sie den Drehmomentschlüssel sauber und tauchen Sie ihn in keine Flüssigkeit ein.
5. Wenden Sie keine Kraft an, nachdem das voreingestellte Drehmoment erreicht ist, da sonst das Werkstück/der Schlüssel beschädigt werden kann.
6. Zerlegen Sie den Drehmomentschlüssel nicht und wenden Sie sich bei Problemen oder Kalibrierungsanforderungen bitte an den örtlichen Händler.
7. Dies ist ein hochpräzises Messgerät und sollte nicht wie eine normale Ratsche verwendet werden.